

VUT BRNO FSI ÚST		Výrobní postup		Název celku : MODULÁRNÍ SYSTÉM – PŘÍPRAVEK	Název skupiny : SEGMENT
20.05.2015		Vyhotovil : Pilař	Kontroloval :	Polotovár : 28x16-63	
Název součásti : PERO 28x16x63		Číslo výkresu součásti : BP_RP_009-ISO R		Vydání postupu : Pilař	
Číslo op. pořadové :	Název, označení stroje, zařízení, pracoviště :	Dílna :	Popis práce v operaci :	Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky :	
Orientační :	Třídící číslo :				
00/00	SKLAD	1	Vzít skladované pero 28x16-63	Digitální posuvné měřidlo	
01/01	Vertikální obráběcí centrum VF-2 36/3	3	Upnout za výšku 3 Vyvrtnat díru Ø14 Vyfrézovat závit M16 Srazit hrany 1x45	Digitální posuvné měřidlo  T14 T10 T18	
02/02	kontrola 67/2	2	Kontrolovat závit M16 – četnost 100%	Kalibr M16	